



## Behaglichkeit und Kosteneinsparung im Hallenbad

Durch den Einsatz der innovativen GSWT®-Wärmerückgewinnungstechnologie im **Europabad** in Wetzlar kann das Bad samt Nebenräumen gänzlich auf Umluft verzichten und mit 100 Prozent Frischluft versorgt werden. Aufgrund einer optimierten Außenluftentfeuchtung wird im Europabad für eine hohe Raumluftqualität gesorgt. Der Austauschgrad liegt bei den Anlagen in Wetzlar im Durchschnitt bei beachtlichen 65%. Insgesamt werden vor Ort rund 5.340 kWh/a an Wärme eingespart.

Seit 1983 rüstet SEW® Lüftungs- und Klimaanlage zur keim- und schadstoffübertragungsfreien Wärmerückgewinnung und FCKW-freien Naturkühlung mit hocheffizienter GSWT®-Technologie aus.

### Projekt-Team

Ingenieur Planung  
 IRE Ingenieurbüro für Rationelle Energieanwendung  
 PartGgmbB, Pohlheim

### Leistungsdaten

Gesamte Luftleistung (gemittelt):	50.000 m <sup>3</sup> /h
Eingesparte Heizleistung:	329 kW

### Weiterführende Informationen



JETZT SCANNEN

**Weitere Details** zu allen Projekt-Referenz finden Sie auf unserer Website [www.sew-kempen.de](http://www.sew-kempen.de) unter dem Navigationsbereich „Referenzen“.

**Direkt erreichen Sie die aktuelle Projekt-Referenz durch scannen des nebenstehenden QR-Code.**