



Extreme Entfeuchtung durch GSWT®-Technologie

Durch den Einsatz der GSWT®-Wärmerückgewinnungstechnologie zur Lufterwärmung und Luftkühlung in der **GlaxoSmithKline** Niederlassung in Dresden konnten für die Lüftungstechnischen Anlagen mit einer Außenluftleistung von ca. 230.000 m³/h erhebliche Leistungseinsparungen erzielt werden. Die Wärmeerzeugungsleistung konnte durch die SEW®-Technik um ca. 2.015 kW vermindert werden und die Kältemaschinenleistung wird um ca. 1.014 kW reduziert. Durch den Außenluft-GSWT®-Wärmetauscher kann eine extreme Entfeuchtung auf 6 g/kg stattfinden.

Seit 1983 rüstet SEW® Lüftungs- und Klimaanlage zur keim- und schadstoffübertragungsfreien Wärmerückgewinnung und FCKW-freien Naturkühlung mit hocheffizienter GSWT®-Technologie aus.

Projekt-Team

Ingenieur Planung
Exyte Central Europe GmbH, Nürnberg

Leistungsdaten

Gesamte Luftleistung (gemittelt):	230.000 m³/h
Eingesparte Heizleistung:	2.015 kW
Eingesparte Kälteleistung:	1.014 kW
Eingesparte Rückkühlleistung:	1.370 kW
Eingesparte Elektroleistung:	383 kW

Weiterführende Informationen



JETZT SCANNEN

Weitere Details zu allen Projekt-Referenz finden Sie auf unserer Website www.sew-kempen.de unter dem Navigationsbereich „Referenzen“.

Direkt erreichen Sie die aktuelle Projekt-Referenz durch scannen des nebenstehenden QR-Code.