



Foto: © IAG/Jörg R. Oesen

GSWT®-Technologie konsequent umgesetzt

Durch den Einsatz der GSWT®-Wärmerückgewinnungstechnologie zur Lüfterwärmung und Luftkühlung im **IAG Institut für Arbeit und Gesundheit** in Dresden konnten für die Lüftungstechnischen Anlagen mit einer Außenluftleistung von ca. 140.000 m³/h erhebliche Leistungseinsparungen erzielt werden. Durch die Wärmerückgewinnungstechnik vermindert SEW® die Wärmeerzeugungsleistung um ca. 1.320 kW. Durch die Kälterückgewinnung/Naturkühlung wird die Kältemaschinenleistung um ca. 480 kW reduziert.

Seit 1983 rüstet SEW® Lüftungs- und Klimaanlage zur keim- und schadstoffübertragungsfreien Wärmerückgewinnung und FCKW-freien Naturkühlung mit hocheffizienter GSWT®-Technologie aus.

Projekt-Team

Ingenieur Planung
 Krawinkel Ingenieure GmbH, Krefeld
 ENGIE Deutschland GmbH, Dresden
 Brendel Ingenieure GmbH, Dresden

Leistungsdaten

Gesamte Luftleistung (gemittelt):	140.000 m ³ /h
Eingesparte Heizleistung:	1.320 kW
Eingesparte Kälteleistung:	480 kW
Eingesparte Rückkühlleistung:	160 kW

Weiterführende Informationen



JETZT SCANNEN

Weitere Details zu allen Projekt-Referenz finden Sie auf unserer Website www.sew-kempen.de unter dem Navigationsbereich „Referenzen“.

Direkt erreichen Sie die aktuelle Projekt-Referenz durch scannen des nebenstehenden QR-Code.