



Nachhaltige Bauweise mit der GSWT®-Technologie

Durch den Einsatz der GSWT®-Wärmerückgewinnungstechnologie zur Lufterwärmung und Luftkühlung in der **Paul Horn GmbH** in Tübingen konnten für die Lüftungstechnischen Anlagen mit einer Außenluftleistung von ca. 240.000 m³/h erhebliche Leistungseinsparungen erzielt werden. Durch die Wärmerückgewinnungstechnik vermindert SEW® die Wärmeerzeugungsleistung um ca. 1.074 kW. Durch die Kälterückgewinnung/Naturkühlung wird die Kältemaschinenleistung um ca. 720 kW reduziert.

Seit 1983 rüstet SEW® Lüftungs- und Klimaanlage zur keim- und schadstoffübertragungsfreien Wärmerückgewinnung und FCKW-freien Naturkühlung mit hocheffizienter GSWT®-Technologie aus.

Projekt-Team

Ingenieur Planung
Ingenieurbüro ebök, Tübingen

Leistungsdaten

Gesamte Luftleistung (gemittelt):	240.000 m ³ /h
Eingesparte Heizleistung:	1.074 kW
Eingesparte Kälteleistung:	720 kW
Eingesparte Rückkühlleistung:	970 kW
Eingesparte Elektroleistung:	280 kW

Weiterführende Informationen



JETZT SCANNEN

Weitere Details zu allen Projekt-Referenz finden Sie auf unserer Website www.sew-kempen.de unter dem Navigationsbereich „Referenzen“.

Direkt erreichen Sie die aktuelle Projekt-Referenz durch scannen des nebenstehenden QR-Code.