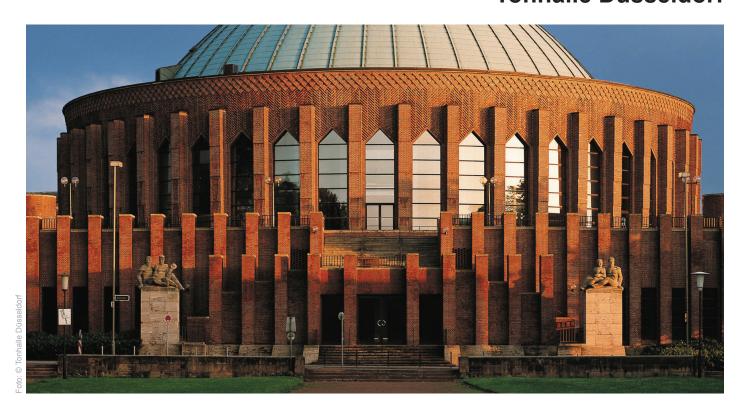


Tonhalle Düsseldorf



Der gute Ton der Energieeinsparung

Durch den Einsatz der GSWT®-Wärmerückgewinnungstechnologie zur Lufterwärmung und Luft-kühlung in der **Tonhalle Düsseldorf** konnten für die insgesamt 3 lüftungstechnischen Anlagen mit einer Außenluftleistung von ca. 244.100 m³/h erhebliche Leistungseinsparungen erzielt werden. Durch die Wärmerückgewinnungstechnik vermindert SEW® die Wärmeerzeugungsleistung um ca. 2.492 kW. Durch die Kälterückgewinnung/Naturkühlung wird die Kältemaschinenleistung um ca. 531 kW reduziert. Die GSWT®-Modultechnik ermöglichte den Einbau trotz geringster Abmessungen.

Seit 1983 rüstet SEW[®] Lüftungs- und Klimaanlagen zur keim- und schadstoffübertragungsfreien Wärmerückgewinnung und FCKW-freien Naturkühlung mit hocheffizienter GSWT[®]-Technologie aus.

Projekt-Team

Ingenieur Planung Ingenieurbüro Dipl. Ing. Konrad Huber, München

Telefon:

Telefax:

E-Mail:

Leistungsdaten

| Gesamte Luftleistung (gemittelt): | 244.100 m ³ /h |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Eingesparte Heizleistung: | 2.492 kW |
| Eingesparte Kälteleistung: | 531 kW |
| Eingesparte Rückkühlleistung: | 716 kW |
| Eingesparte Elektroleistung: | 200 kW |

Weiterführende Informationen



Weitere Details zu allen Projekt-Referenz finden Sie auf unserer Website **www.sew-kempen.de** unter dem Navigationsbereich "Referenzen".

Direkt erreichen Sie die aktuelle Projekt-Referenz durch scannen des nebenstehenden QR-Code.