



## Betriebssicheres Wärmerückgewinnungssystem

Durch den Einsatz der GSWT®-Wärmerückgewinnungstechnologie zur Lufterwärmung und Luftkühlung in der **BYK-Chemie GmbH** in Wesel konnten für die lüftungstechnischen Anlagen mit einer Außenluftleistung von ca. 375.000 m<sup>3</sup>/h erhebliche Leistungseinsparungen erzielt werden. Durch die Wärmerückgewinnungstechnik vermindert SEW® die Wärmeerzeugungsleistung um ca. 3.155 kW. Durch die Kälterückgewinnung/Naturkühlung wird die Kältemaschinenleistung um ca. 1.698 kW reduziert.

Seit 1983 rüstet SEW® Lüftungs- und Klimaanlagen zur keim- und schadstoffübertragungsfreien Wärmerückgewinnung und FCKW-freien Naturkühlung mit hocheffizienter GSWT®-Technologie aus.

### Projekt-Team

Ingenieur Planung  
Ingenieurbüro H. Kölsch, Köln  
Ingenieurbüro Meinhardt Fulst GmbH,  
Braunschweig

### Leistungsdaten

Gesamte Luftleistung (gemittelt):	375.000 m <sup>3</sup> /h
Eingesparte Heizleistung:	3.155 kW
Eingesparte Kälteleistung:	1.698 kW
Eingesparte Elektroleistung:	550 kW

### Weiterführende Informationen



JETZT SCANNEN

Weitere Details zu allen Projekt-Referenzen finden Sie auf unserer Website [www.sew-kempen.de](http://www.sew-kempen.de) unter dem Navigationsbereich „Referenzen“.

Direkt erreichen Sie die Referenzseite durch scannen des nebenstehenden QR-Codes.