



Foto: © Dörken

Optimales Klima bei Dörken in Hagen-Vorhalle

SEW® verbaute 2020 für die Dörken GmbH & Co. KG in der neuen Produktionshalle am Standort Hagen-Vorhalle die GSWT®-Technologie. Da hier große Mengen Abluft aus der Produktion kontinuierlich abgeführt werden müssen und keine Rückführung in die Halle möglich ist, wurde hier ein System mit hohem Wärmerückgewinnungsgrad benötigt, um den (Heiz-)Energieeinsatz zu minimieren. Trotz der in der Abluft enthaltenen stofflichen Belastung, kann das SEW®-System auch mit vorgeschalteten Filtern effektiv und effizient arbeiten.

Seit 1983 rüstet SEW® Lüftungs- und Klimaanlage zur keim- und schadstoffübertragungsfreien Wärmerückgewinnung und FCKW-freien Naturkühlung mit hocheffizienter GSWT®-Technologie aus.

Projekt-Team

Architekten:
aib GmbH, Duisburg

Ingenieur Planung:
Ingenieurbüro Paulus GmbH, Essen

Leistungsdaten

Gesamte Luftleistung (gemittelt):	42.000 m³/h
Eingesparte Heizleistung:	274 kW
Eingesparte Kälteleistung:	71 kW
Eingesparte Rückkühlleistung:	94 kW
Eingesparte Elektroleistung:	23 kW

Weiterführende Informationen



JETZT SCANNEN

Weitere Details zu allen Projekt-Referenzen finden Sie auf unserer Website www.sew-kempen.de unter dem Navigationsbereich „Referenzen“.

Direkt erreichen Sie die Referenzseite durch scannen des nebenstehenden QR-Codes.