



## Betriebssichere Wärmerückgewinnung

Durch den Einsatz der GSWT®-Wärmerückgewinnungstechnologie zur Lufterwärmung und Luftkühlung in der **Erbe Elektromedizin GmbH** in Tübingen konnten für die Lüftungstechnischen Anlagen mit einer Außenluftleistung von ca. 79.800 m³/h erhebliche Leistungseinsparungen erzielt werden. Durch die Wärmerückgewinnungstechnik vermindert SEW® die Wärmeerzeugungsleistung um ca. 728 kW. Durch die Kälterückgewinnung/Naturkühlung wird die Kältemaschinenleistung um ca. 443 kW reduziert.

Seit 1983 rüstet SEW® Lüftungs- und Klimaanlage zur keim- und schadstoffübertragungsfreien Wärmerückgewinnung und FCKW-freien Naturkühlung mit hocheffizienter GSWT®-Technologie aus.

### Projekt-Team

Ingenieur Planung  
Ingenieurbüro für Versorgungstechnik  
Thomas Sailer, Tübingen

### Leistungsdaten

|                                   |             |
|-----------------------------------|-------------|
| Gesamte Luftleistung (gemittelt): | 79.800 m³/h |
| Eingesparte Heizleistung:         | 728 kW      |
| Eingesparte Kälteleistung:        | 443 kW      |
| Eingesparte Rückkühlleistung:     | 598 kW      |
| Eingesparte Elektroleistung:      | 155 kW      |

### Weiterführende Informationen



JETZT SCANNEN

**Weitere Details** zu allen Projekt-Referenzen finden Sie auf unserer Website [www.sew-kempen.de](http://www.sew-kempen.de) unter dem Navigationsbereich „Referenzen“.

Direkt erreichen Sie die Referenzseite durch scannen des nebenstehenden QR-Codes.