



Behaglichkeit und Kosteneinsparung im Hallenbad

Das Europabad in Wetzlar ist ein beliebtes Ziel für Erholungssuchende und Sportler. Hier kam die hocheffiziente GSWT®-Technologie von SEW® zum Einsatz, die eine hohe Energieeffizienz gewährleistet. Durch das innovative Wärme-/Kälterückgewinnungssystem in der Lüftungsanlage kann das Bad samt Nebenräumen gänzlich auf Umluft verzichten und mit 100 % Frischluft versorgt werden. Im Hallenbadbereich entfallen durchschnittlich rund 20 - 30 % des gesamten Wärmebedarfs auf die Beckenwasservorerwärmung und ca. 15 – 25 % auf die Erwärmung des Duschwassers. Die übrige Wärme wird zur Raumheizung benötigt. Die GSWT®-Technologie reduziert den dadurch normalerweise hervorgerufenen hohen Energie- und Erhaltungsaufwand.

Seit 1983 rüstet SEW® Lüftungs- und Klimaanlage zur keim- und schadstoffübertragungsfreien Wärmerückgewinnung und FCKW-freien Naturkühlung mit hocheffizienter GSWT®-Technologie aus.

Projekt-Team

Ingenieur Planung
IRE Ingenieurbüro für Rationelle Energieanwendung
PartGmbB, Pohlheim

Leistungsdaten

Gesamte Luftleistung (gemittelt):	50.000 m³/h
Eingesparte Heizleistung:	329 kW

Weiterführende Informationen



JETZT SCANNEN

Weitere Details zu allen Projekt-Referenzen finden Sie auf unserer Website www.sew-kempen.de unter dem Navigationsbereich „Referenzen“.

Direkt erreichen Sie die Referenzseite durch scannen des nebenstehenden QR-Codes.