



Glykolfreie Rückkühlung

Mit dem TCK3 baute die Knorr-Bremse AG 2014 ein neues und modernes Prüfstandsgebäude. Da hier neben innovativer Technik auch viel Wert auf Nachhaltigkeit gelegt wird, setzt der Konzern auf die GSWT®-Technologie von SEW®. Für die Wärme- und Kälterückgewinnungstechnik dient als Wärmequelle die Abwärme aus den Prüfständen (Bremsen und Kühlung Hydraulik) und die Abwärme aus einem Schluckbrunnen des Rechenzentrums. Die Wärme bzw. Kälte wird im 4-Leiter-Prinzip zu Umluftkühler / Umlufterhitzer in die Räume geführt. Die Räume werden als Einzelraumregelung mit Change-Over-Ventilen geregelt.

Seit 1983 rüstet SEW® Lüftungs- und Klimaanlage zur keim- und schadstoffübertragungsfreien Wärmerückgewinnung und FCKW-freien Naturkühlung mit hocheffizienter GSWT®-Technologie aus.

Projekt-Team

Ingenieur Planung
GFI - Gesellschaft für Ingenieurplanung mbH, München

Leistungsdaten

Gesamte Luftleistung (gemittelt):	265.500 m ³ /h
Eingesparte Rückkühlleistung:	3.235 kW
Einsparung durch Boostfunktion:	4.160 kW
Einsparung durch Freie Kühlung:	639 kW

Weiterführende Informationen



JETZT SCANNEN

Weitere Details zu allen Projekt-Referenzen finden Sie auf unserer Website www.sew-kempen.de unter dem Navigationsbereich „Referenzen“.

Direkt erreichen Sie die Referenzseite durch scannen des nebenstehenden QR-Codes.