



Foto: © Mennekes

Neubau mit zukunftsweisender Lüftungstechnik

Die Firma Mennekes mit Sitz in Kirchhundem im südlichen Sauerland ist ein Hersteller von Industriesteckvorrichtungen und von Produkten für die Elektromobilität. Bei der 2018 neu errichteten Produktionshalle am Standort Welschen-Ennest kam die GSWT®-Technologie zum Einsatz. Über diese Wärme- und Kälterückgewinnung mit zwei je 200 Kubikmeter großen unterirdischen Wasserspeichern, wird die Abwärme, die in der Kunststoffspritzerei entsteht, zum Heizen des 14.000 m² großen Produktionsgebäudes M7 genutzt. Allein dadurch werden 94 Prozent Energie eingespart.

Seit 1983 rüstet SEW® Lüftungs- und Klimaanlage zur keim- und schadstoffübertragungsfreien Wärmerückgewinnung und FCKW-freien Naturkühlung mit hocheffizienter GSWT®-Technologie aus.

Projekt-Team

Ingenieur Planung
Ingenieurgesellschaft Hellmich + Partner mbH,
Siegen

Leistungsdaten

Gesamte Luftleistung (gemittelt):	60.000 m ³ /h
Eingesparte Heizleistung:	529 kW
Eingesparte Kälteleistung:	133 kW
Eingesparte Rückkühlleistung:	180 kW
Eingesparte Elektroleistung:	47 kW

Weiterführende Informationen



JETZT SCANNEN

Weitere Details zu allen Projekt-Referenzen finden Sie auf unserer Website www.sew-kempen.de unter dem Navigationsbereich „Referenzen“.

Direkt erreichen Sie die Referenzseite durch scannen des nebenstehenden QR-Codes.