



Hohe Raumluftqualität durch 100 Prozent Außenluft

Das Nettebad in Osnabrück ist ein modernes Freizeitbad, das durch seine vielfältigen Angebote besticht. Beim Neubau des Bades vor über 20 Jahren, hat SEW® hier ihre innovative GSWT®-Technologie integriert, die eine effiziente Wärme- und Kälterückgewinnung ermöglicht. Durch die spezielle Gegenstrom-Schicht-Wärmetauscher-Technologie wird die Luft optimal erwärmt und entfeuchtet, was den Energiebedarf erheblich senkt. Das GSWT®-System erspart 80 % der Betriebskosten-Lüftungswärme und reduziert dadurch drastisch die vorzuhaltende Heizleistung. Der Austauschgrad des Systems erlaubt einen Lüftungsbetrieb mit 100 % Außenluft, also ohne Umluftanteile. Zudem sorgt die strikte Trennung der Luftströme für ein keimfreies und angenehmes Badeerlebnis.

Seit 1983 rüstet SEW® Lüftungs- und Klimaanlagen zur keim- und schadstoffübertragungsfreien Wärmerückgewinnung und FCKW-freien Naturkühlung mit hocheffizienter GSWT®-Technologie aus.

Projekt-Team

Ingenieur Planung
Krawinkel Ingenieure GmbH, Krefeld

Leistungsdaten

Gesamte Luftleistung (gemittelt): 78.000 m³/h
Eingesparte Heizleistung: 960 kW

Weiterführende Informationen



JETZT SCANNEN

Weitere Details zu allen Projekt-Referenzen finden Sie auf unserer Website www.sew-kempen.de unter dem Navigationsbereich „Referenzen“.

Direkt erreichen Sie die Referenzseite durch scannen des nebenstehenden QR-Codes.