

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Tübingen



Nachhaltige Bauweise mit der GSWT[®]-Technologie

Durch den Einsatz der GSWT[®]-Wärmerückgewinnungstechnologie zur Lufterwärmung und Luftkühlung in der **Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH** in Tübingen konnten für die lüftungstechnischen Anlagen mit einer Außenluftleistung von ca. 240.000 m³/h erhebliche Leistungseinsparungen erzielt werden. Durch die Wärmerückgewinnungstechnik vermindert SEW[®] die Wärmeerzeugungsleistung um ca. 1.074 kW. Durch die Kälterückgewinnung/Naturkühlung wird die Kältemaschinenleistung um ca. 720 kW reduziert.

Seit 1983 rüstet SEW[®] Lüftungs- und Klimaanlagen zur keim- und schadstoffübertragungsfreien Wärmerückgewinnung und FCKW-freien Naturkühlung mit hocheffizienter GSWT[®]-Technologie aus.

Projekt-Team

Ingenieur Planung
Ingenieurbüro ebök, Tübingen

Leistungsdaten

| | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Gesamte Luftleistung (gemittelt): | 240.000 m ³ /h |
| Eingesparte Heizleistung: | 1.074 kW |
| Eingesparte Kälteleistung: | 720 kW |
| Eingesparte Rückkühlleistung: | 970 kW |
| Eingesparte Elektroleistung: | 280 kW |

Weiterführende Informationen



Weitere Details zu allen Projekt-Referenzen finden Sie auf unserer Website www.sew-kempen.de unter dem Navigationsbereich „Referenzen“.

Direkt erreichen Sie die Referenzseite durch scannen des nebenstehenden QR-Codes.