

# Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Tübingen



Foto: © Paul Horn GmbH, Tübingen

## Nachhaltige Bauweise mit der GSWT®-Technologie

Durch den Einsatz der GSWT®-Wärmerückgewinnungstechnologie zur Lufterwärmung und Luftkühlung in der **Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH** in Tübingen konnten für die Lüftungstechnischen Anlagen mit einer Außenluftleistung von ca. 240.000 m³/h erhebliche Leistungseinsparungen erzielt werden. Durch die Wärmerückgewinnungstechnik vermindert SEW® die Wärmeerzeugungsleistung um ca. 1.074 kW. Durch die Kälterückgewinnung/Naturkühlung wird die Kältemaschinenleistung um ca. 720 kW reduziert.

Seit 1983 rüstet SEW® Lüftungs- und Klimaanlage zur keim- und schadstoffübertragungsfreien Wärmerückgewinnung und FCKW-freien Naturkühlung mit hocheffizienter GSWT®-Technologie aus.

### Projekt-Team

Ingenieur Planung  
Ingenieurbüro ebök, Tübingen

### Leistungsdaten

Gesamte Luftleistung (gemittelt):	240.000 m³/h
Eingesparte Heizleistung:	1.074 kW
Eingesparte Kälteleistung:	720 kW
Eingesparte Rückkühlleistung:	970 kW
Eingesparte Elektroleistung:	280 kW

### Weiterführende Informationen



JETZT SCANNEN

**Weitere Details** zu allen Projekt-Referenzen finden Sie auf unserer Website [www.sew-kempen.de](http://www.sew-kempen.de) unter dem Navigationsbereich „Referenzen“.

Direkt erreichen Sie die Referenzseite durch scannen des nebenstehenden QR-Codes.