



Der gute Ton der Energieeinsparung

2005 wurde die Tonhalle Düsseldorf komplett saniert. Auf dem Sanierungsprogramm standen u.a. die Verbesserung des Brandschutzes sowie die Erneuerung der technischen Anlagen wie Lüftung und Heizung. Hier hatten sich die Planer für die GSWT®-Technologie entschieden. Dieses Kreislaufverbundsystem besitzt eine absolute Trennung zwischen dem verbrauchten Abluftstrom und dem frischen Außenluftstrom. Jegliche Keim- und Schadstoffübertragung ist damit ausgeschlossen. Auch im Störfall kann über das System keine Rauch- und Brandübertragung erfolgen.

Seit 1983 rüstet SEW® Lüftungs- und Klimaanlage zur keim- und schadstoffübertragungsfreien Wärmerückgewinnung und FCKW-freien Naturkühlung mit hocheffizienter GSWT®-Technologie aus.

Projekt-Team

Ingenieur Planung
Ingenieurbüro Dipl. Ing. Konrad Huber, München

Leistungsdaten

Gesamte Luftleistung (gemittelt):	244.100 m ³ /h
Eingesparte Heizleistung:	2.492 kW
Eingesparte Kälteleistung:	531 kW
Eingesparte Rückkühlleistung:	716 kW
Eingesparte Elektroleistung:	200 kW

Weiterführende Informationen



JETZT SCANNEN

Weitere Details zu allen Projekt-Referenzen finden Sie auf unserer Website www.sew-kempen.de unter dem Navigationsbereich „Referenzen“.

Direkt erreichen Sie die Referenzseite durch scannen des nebenstehenden QR-Codes.