



GSWT®-System im Laborbetrieb

Durch den Einsatz der GSWT®-Wärmerückgewinnungstechnologie zur Lufterwärmung und Luftkühlung in der **AnalytiChem GmbH** in Duisburg konnten für die Lüftungstechnischen Anlagen mit einer Außenluftleistung von ca. 28.000 m³/h erhebliche Leistungseinsparungen erzielt werden. Durch die Wärmerückgewinnungstechnik vermindert SEW® die Wärmeerzeugungsleistung um ca. 237 kW. Durch die Kälterückgewinnung/Naturkühlung wird die Kältemaschinenleistung um ca. 79 kW reduziert.

Seit 1983 rüstet SEW® Lüftungs- und Klimaanlage zur keim- und schadstoffübertragungsfreien Wärmerückgewinnung und FCKW-freien Naturkühlung mit hocheffizienter GSWT®-Technologie aus.

Projekt-Team

Architekten
Architekturbüro Sievers, Oberhausen

Ingenieur Planung
Ingenieurbüro Rahm, Wesseling

Leistungsdaten

Gesamte Luftleistung (gemittelt):	28.000 m³/h
Eingesparte Heizleistung:	237 kW
Eingesparte Kälteleistung:	79 kW
Eingesparte Rückkühlleistung:	144 kW
Eingesparte Elektroleistung:	26 kW

Weiterführende Informationen



JETZT SCANNEN

Weitere Details zu allen Projekt-Referenzen finden Sie auf unserer Website www.sew-kempen.de unter dem Navigationsbereich „Referenzen“.

Direkt erreichen Sie die Referenzseite durch scannen des nebenstehenden QR-Codes.